

## Lineaire maatvoering

WE-Metal hanteert toleranties op maatvoering van laser gesneden contouren (*klasse 1*) volgens de *NEN-EN-ISO 9013:2017* normering. Deze toleranties zijn in mm weergegeven in tabel 1:

Werkstuk dikte ( $\alpha$ )	Nominale afmeting							
	>0 <3	$\geq 3$ <10	$\geq 10$ <35	$\geq 35$ <125	$\geq 125$ <315	$\geq 315$ <1000	$\geq 1000$ <2000	$\geq 2000$
	Uiterste afwijking							
>0 $\leq$ 1	$\pm 0,075$	$\pm 0,1$	$\pm 0,10$	$\pm 0,20$	$\pm 0,20$	$\pm 0,30$	$\pm 0,40$	$\pm 0,65$
>1 $\leq$ 3,15	$\pm 0,10$	$\pm 0,15$	$\pm 0,20$	$\pm 0,25$	$\pm 0,25$	$\pm 0,35$	$\pm 0,40$	$\pm 0,65$
>3,15 $\leq$ 6,3	$\pm 0,20$	$\pm 0,20$	$\pm 0,25$	$\pm 0,25$	$\pm 0,30$	$\pm 0,40$	$\pm 0,45$	$\pm 0,70$
>6,3 $\leq$ 10	-	$\pm 0,25$	$\pm 0,30$	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$	$\pm 0,45$	$\pm 0,55$	$\pm 0,75$
>10 $\leq$ 15	-	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$	$\pm 0,40$	$\pm 0,45$	$\pm 0,55$	$\pm 0,65$	$\pm 0,85$
>15 $\leq$ 20	-	$\pm 0,40$	$\pm 0,40$	$\pm 0,45$	$\pm 0,55$	$\pm 0,75$	$\pm 0,85$	$\pm 1,20$
>20 $\leq$ 25	-	$\pm 0,45$	$\pm 0,50$	$\pm 0,60$	$\pm 0,70$	$\pm 0,90$	$\pm 1,10$	$\pm 1,60$

Tabel 1 Uiterste afwijking voor nominale afmetingen tolerantie klasse 1 in mm volgens NEN-EN-ISO 9013:2017

## Dikte basismateriaal

Geleverd volgens de afgegeven toleranties van de materiaalleverancier, *NEN-EN 10051:2010* en *NEN-EN 10029:2010*. De toleranties zijn op aanvraag beschikbaar.

## Zetmaten lineaire dimensies

WE-Metal hanteert toleranties op zetmaten volgens de **m (medium)** *NEN-ISO 2768-1:1990* normering. Deze toleranties zijn in mm weergegeven in tabel 2:

Toelaatbare afwijkingen in mm in nominale lengten	Aanduiding tolerantieklasse (beschrijving)			
	f (fijn)	m (medium)	c (grof)	v (zeer grof)
>0,5 $\leq$ 3	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	-
>3 $\leq$ 6	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$
>6 $\leq$ 30	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$
>30 $\leq$ 120	$\pm 0,15$	$\pm 0,3$	$\pm 0,8$	$\pm 1,5$
>120 $\leq$ 400	$\pm 0,2$	$\pm 0,5$	$\pm 1,2$	$\pm 2,5$
>400 $\leq$ 1000	$\pm 0,3$	$\pm 0,8$	$\pm 2,0$	$\pm 4,0$
>1000 $\leq$ 2000	$\pm 0,5$	$\pm 1,2$	$\pm 3,0$	$\pm 6,0$
>2000 $\leq$ 4000	-	$\pm 2,0$	$\pm 4,0$	$\pm 8,0$

Tabel 2 Tolerantie zetmaten lineaire dimensies in mm volgens NEN-ISO 2768-1:1990